

BRUCIATORI E TECNOLOGIA WS



REKUMAT®

Bruciatori Autorecuperativi

Bruciatori a recupero integrato di calore ad alto rendimento e basse emissioni di NOx. Ideali sia per forni a riscaldamento diretto che con tubi radianti.

- **REKUMAT M:** recuperatore metallico, temperatura di lavoro fino a 1150 °C e potenza installata fino a 300 kW.
- **REKUMAT C:** recuperatore in SiSiC, temperatura di lavoro fino a 1250 °C e potenza installata fino a 300 kW.
- **REKUMAT S:** recuperatore a canali suddivisi, temperatura di lavoro fino a 1050 °C e potenza installata fino a 180 kW.
- **REKUMAT CS:** recuperatore in SiSiC e a canali suddivisi, temperatura di lavoro fino a 1200 °C e potenza installata fino a 50 kW.



REGEMAT®

Bruciatori Rigenerativi

Bruciatori auto-rigenerativi con un altissimo rendimento (fino al 90%) per temperature da 900 °C a 1300 °C con potenza fino a 450 kW. Funzionamento in FLOX®. Scambiatore e valvole riuniti in un'unica unità di combustione.



FLOX®

Combustione senza fiamma

Grazie a questo brevetto di WS, a temperature superiori a 850°C e con una corretta e elevata pre-miscelazione dei gas combustibili con l'aria di combustione si evita la creazione di picchi di temperatura della fiamma. Viene così ridotta drasticamente la formazione di NOx senza perdite di rendimento.

ATTAS e WS insieme da 30 anni

Il servizio di assistenza tecnica della ATTAS, attraverso i propri tecnici qualificati è in grado di offrire quanto segue:

- Fornitura di ricambi originali WS
- Controllo e manutenzione dei bruciatori
- Analisi della combustione
- Regolazione
- Verifica funzionamento dei dispositivi di sicurezza installati sui bruciatori

Il nostro servizio è disponibile su tutto il territorio nazionale.



MANUTENZIONE
ASSISTENZA
ANALISI DELLA
COMBUSTIONE



Wärmerprozess-technik



www.attas.it



assistenza@attas.it



0119688766

MANUTENZIONE

PREVENTIVA DEI BRUCIATORI

Una regolare manutenzione preventiva permette di mantenere efficiente nel tempo il proprio impianto di combustione.

-  Qualità costante dei cicli di trattamento termico
-  Rispetto dell'ambiente
-  No costosi fermi impianto e di produzione
-  Risparmio Energetico

Si consiglia di effettuare la manutenzione preventiva una volta all'anno e la regolazione due volte all'anno.

CORSI DI FORMAZIONE

Su richiesta si organizzano corsi aziendali per la formazione del personale addetto alla gestione ed alla manutenzione degli impianti di combustione.

Con impianto in funzione

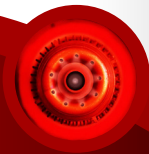
La procedura prevede lo smontaggio della sola testa di combustione, un bruciatore per volta, la revisione e pulizia della stessa. Successivamente si procede con la regolazione di tutti i bruciatori.

Con impianto fermo

Si procede allo smontaggio e rimozione di tutti i bruciatori ed alla loro completa revisione e pulizia. Sarà anche possibile verificare le condizioni del recuperatore di calore, dell'isolamento termico e del tubo di scarico dei gas combusti. Dopo aver reinstallato i bruciatori, si effettua la regolazione.

Regolazione

- Controllo della pressione aria/gas all'ingresso del bruciatore.
- Controllo della temperatura dei gas combusti in uscita dal bruciatore
- Controllo del Δp aria/gas al gruppo di misura.
- Analisi della combustione e verifica dell'efficienza termica dei bruciatori



01 COS'È

Consiste nella misurazione delle sostanze presenti nei prodotti della combustione (CO , NO_x , CO_2 e O_2) e nel calcolo del rendimento del bruciatore mediante apposita strumentazione.

02 PERCHÈ FARE L'ANALISI

La verifica periodica dell'impianto di combustione garantisce qualità costante dei cicli di trattamento termico, risparmio energetico e riduzione dell'emissioni nell'ambiente.

03 RIDUZIONE DEI COSTI

Se l'efficienza termica viene verificata regolarmente, ogni singolo componente dei bruciatori si conserverà più a lungo nel tempo, con conseguente minore usura dei vari componenti.

04 QUANDO EFFETUARLA

È consigliabile effettuare l'analisi della combustione due volte l'anno a intervalli regolari: essa non comporta l'interruzione del funzionamento del forno.